

Datos técnicos

Datos técnicos	Valor	XAS 38	XAS 48	XAS 48-7 G	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 48-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-7 G	XAS 88-10 PACE
Presión eficaz nominal de trabajo	bar (g)	7	7	7	7	7	7	10.3	7	5 - 12	7	7	5 - 10.3
	psi (g)	100	100	100	100	100	100	150	100	73 - 175	100	100	73 - 150
Aire libre suministrado real (sin refrigerador posterior)	m³/min	2	2.5	2.5	3	3	2.5	3.5	3.5	3.5 - 3.25	5	5	5 - 3.5
	l/s	33	42	42	50	50	42	58.9	58.7	58.6 - 54.4	82	82	82 - 56.3
	cfm	70	89	89	106	106	89	125	125	125 - 115	174	174	174 - 120
Nivel de potencia acústica máx. (Lw según 2000/14/CE)	dB(A)	97	98	98	95	95	98	98	98	98	98	98	98
Nivel de presión acústica máx. a 10 m (Lp)	dB(A)	69	70	70	67	67	70	70	70	70	70	70	70
Temperatura ambiente máx. con/sin refrigerador posterior (a nivel del mar)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Temperatura ambiente mín. con/sin arranque en frío	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
Alternador													
Potencia del alternador	kVA			6 or 6.5		6 or 6.5	12		6 or 6.5 or 12			6.5 or 9	
Voltaje de salida del alternador	V			230/400 or 110		230/400 or 110	230/400		230/400 or 110			110 or 230/400	
Motor													
Marca del motor		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modelo del motor		D722	D902	D902	D1105	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Etapas de emisión		Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)	Etapas V (UE)
Potencia del motor a velocidad de plena carga	kW	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	33	33	33	33	33	33	33
Número de cilindros		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Velocidad nominal a plena carga	rpm	3400	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Velocidad de descarga	rpm	2000	2000	1850	2400	2400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Capacidad del cárter de aceite	l	3.8	3.8	3.8	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Dimensiones													
Caja (longitud x anchura x altura)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Peso de la caja	kg	440	440	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Chasis (longitud x anchura x altura)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Peso del chasis	kg	500	500	749	749	749	850	749	850	749	749	850	749

Características estándar

- Cubierta y deflector trasero de PE
- Bastidor 110 % estanco
- Filtros roscados
- Bastidor anticorrosión con certificación C3
- Sistema anti "airlock"
- Sistema de protección del motor de arranque
- Controlador digital Xc1004 (en XAS 68-10 y XAS 88-7)
- Controlador digital Xc2003 (en XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G y XAS 88-10 PACE)
- Interruptor de bloqueo del controlador



Opciones

- Generador incorporado
- Refrigerador posterior + separador de agua (+ recalentador opcional, válvula de derivación, válvula antirretorno)
- Caja de herramientas
- Lubricador
- Arranque en frío
- FleetLink

